

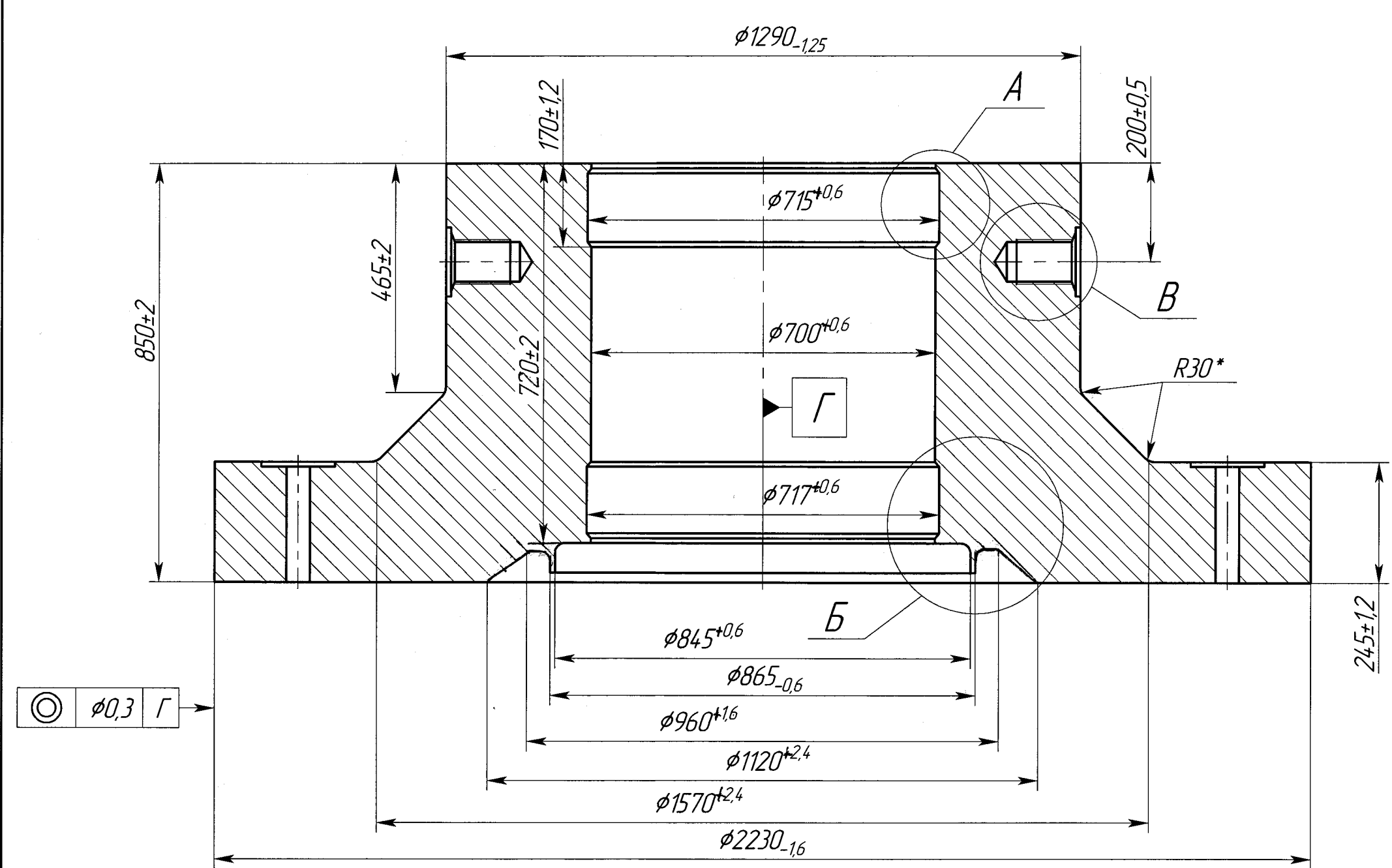
ГР. ЧПУ: ТОКАРНО-КАРСЕЛЬНАЯ 14.10.11 Г.И.К.И.А. 712574.007

Формат А2

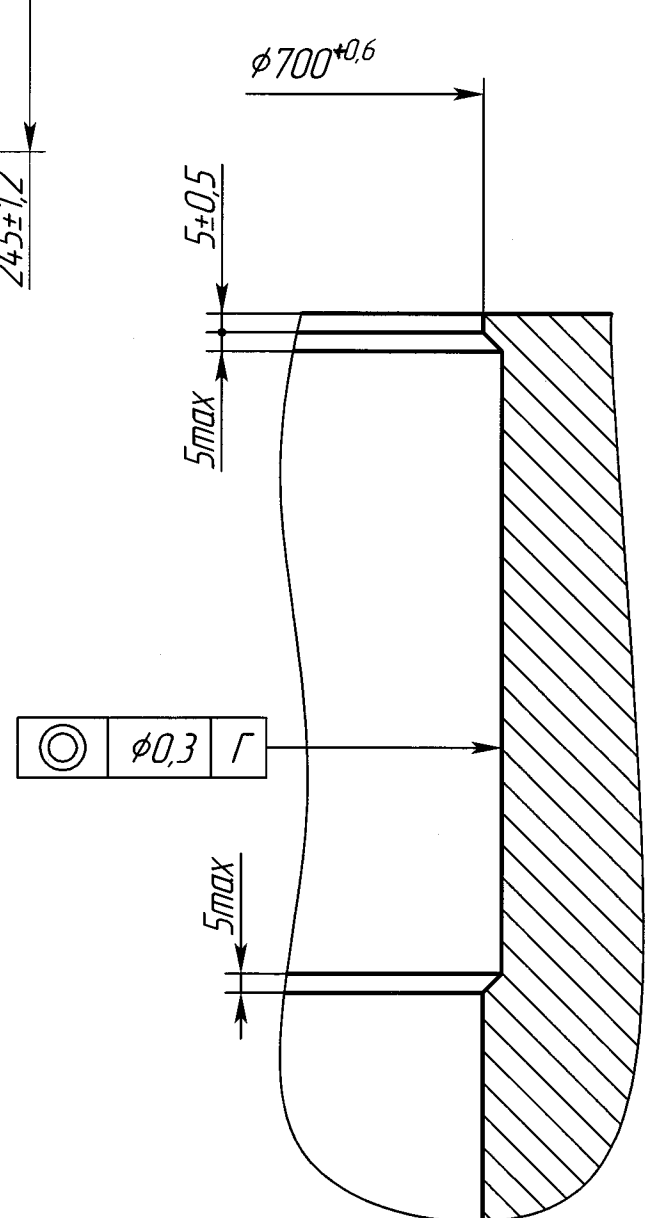
Инв.№ подл. Подп. и дата

Справ. №	Перв. подмен.
ВК 1160/180-72	ВКИА.304.142.050

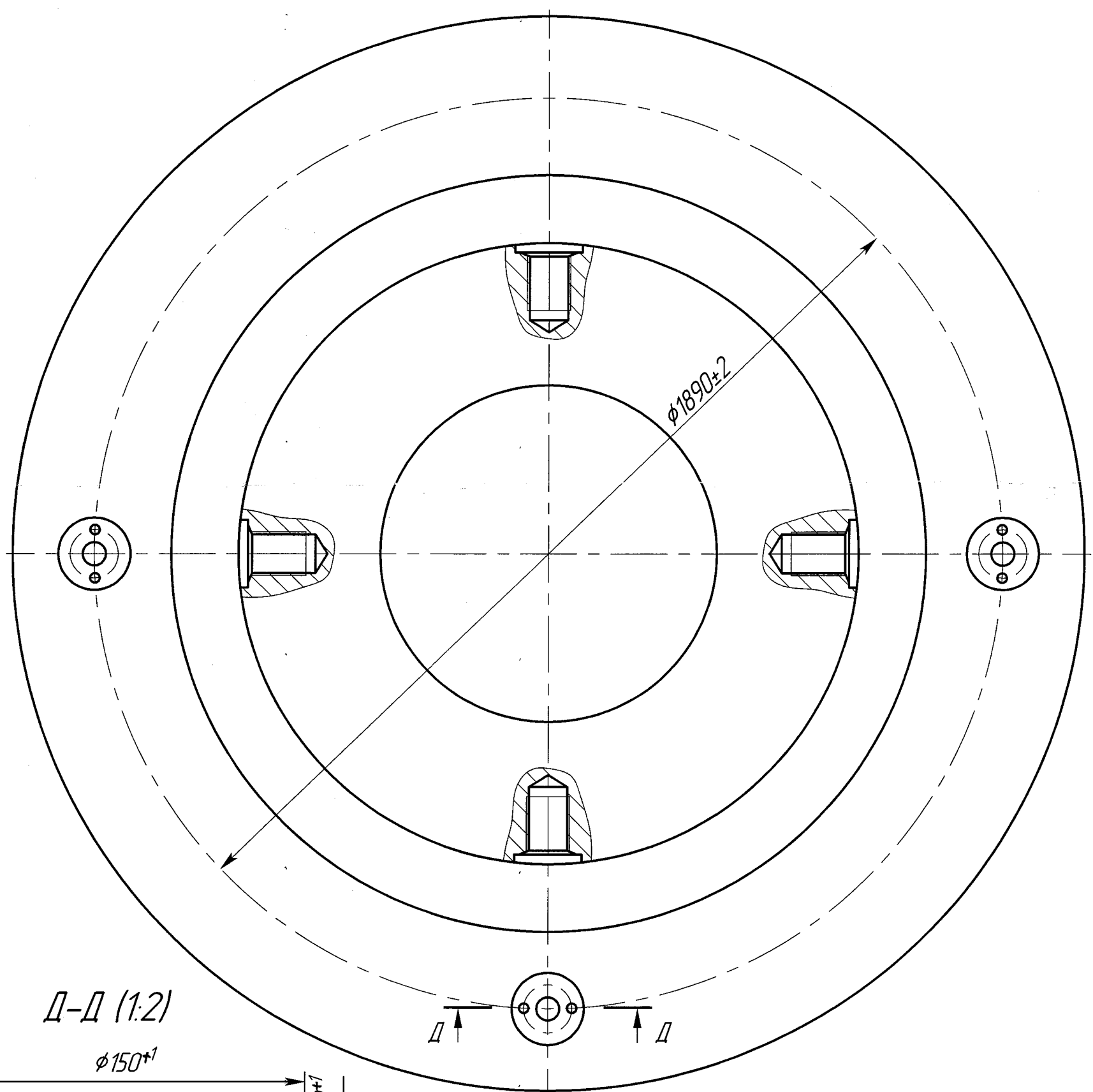
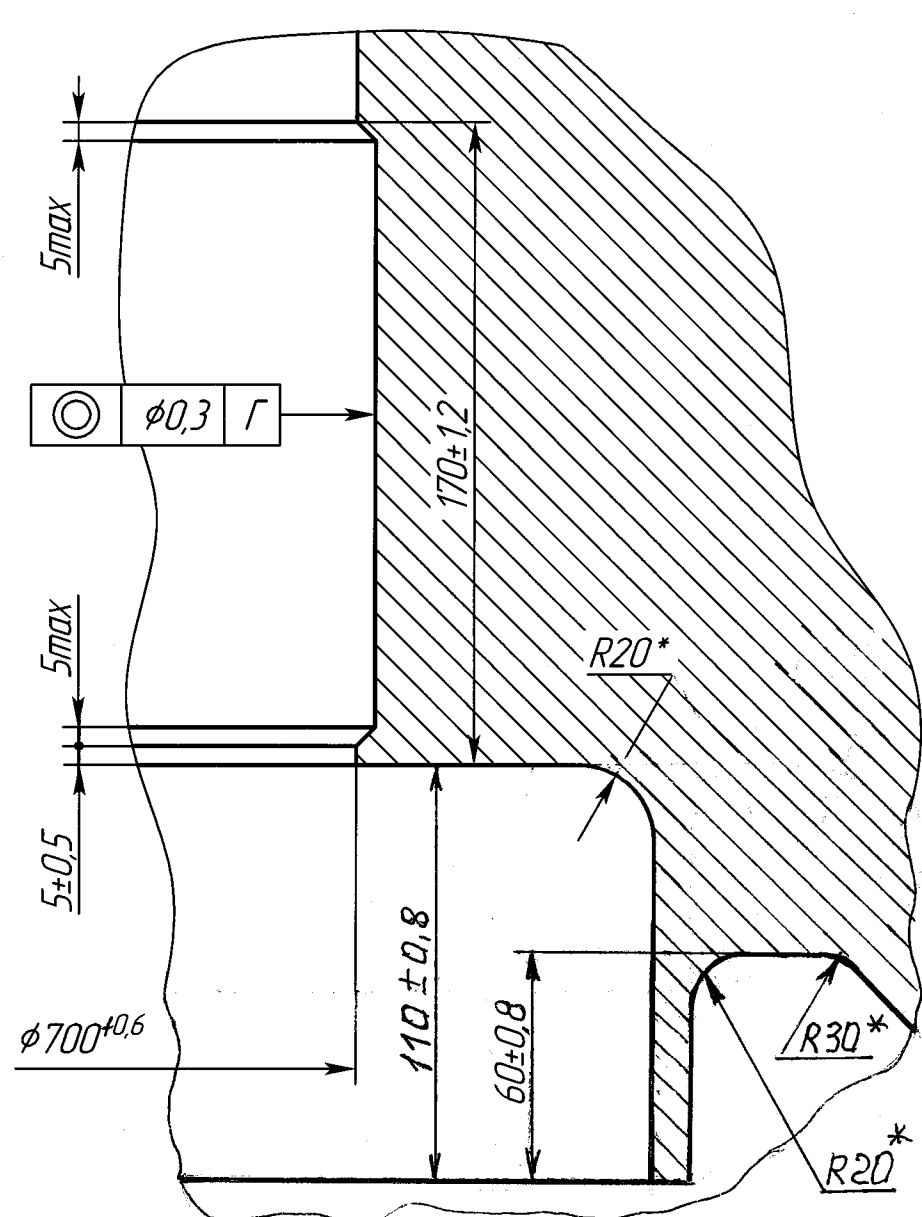
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ эц.дл.	Подп. и дата
149424	14.10.11			



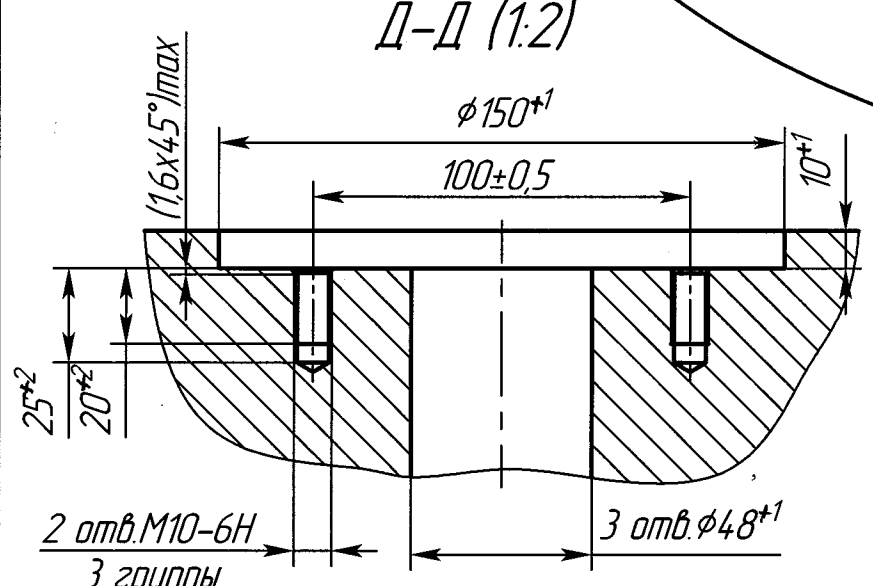
А (1:2)



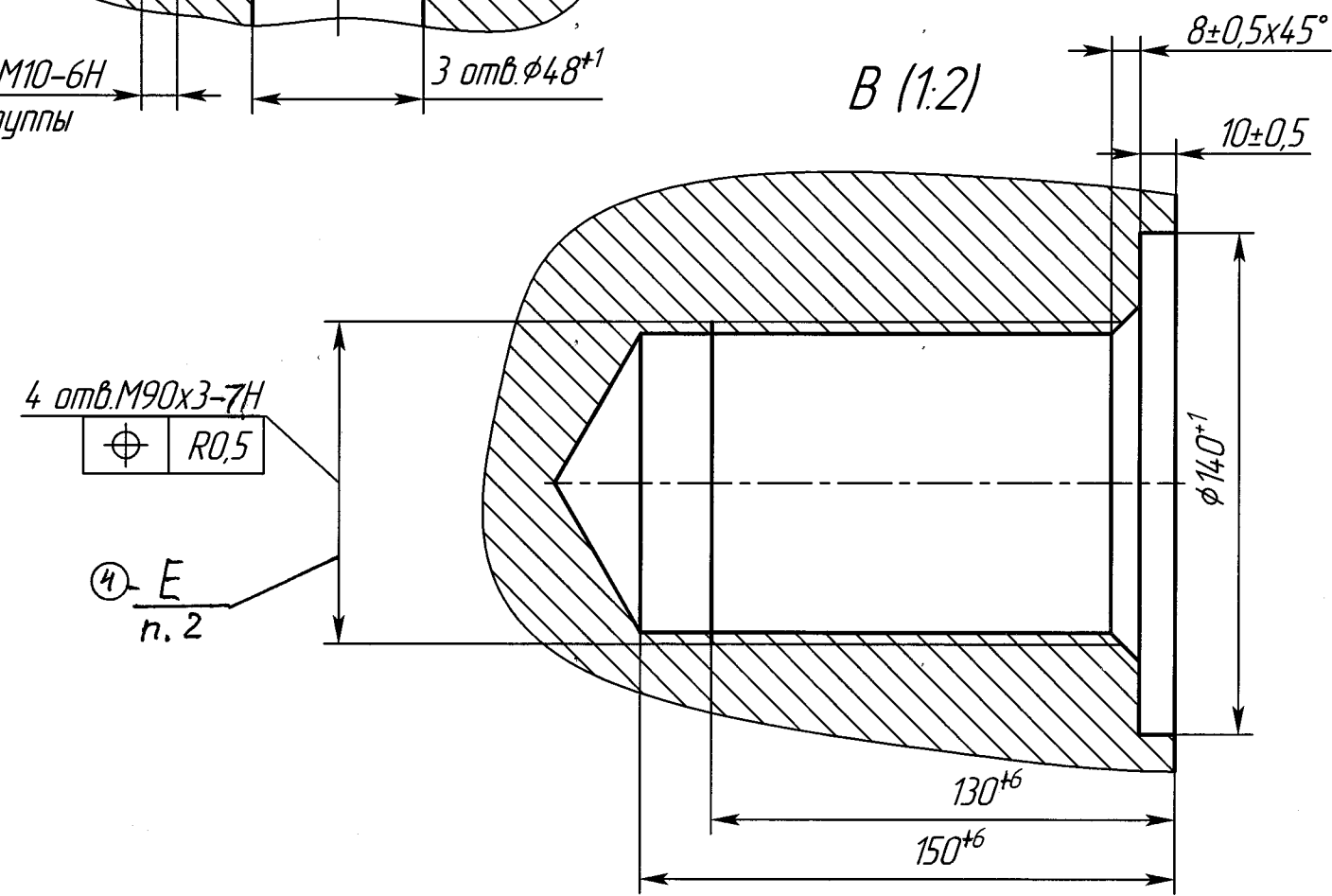
Б (1:2)



Д-Д (1:2)



В (1:2)



1. * Размеры, обеспечиваемые инструментом.
④ 2. Отверстия Е выполнить после отжига Втулки по черт. ВКИА.304.142.050.

ВК.202-2013				ВК.71-2011				ВКИА.712574.007			
4	Зам.	ВК.71-2011	ВК.71-2011	4	Зам.	ВК.71-2011	ВК.71-2011	Втулка (подпятника)			
3	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	3	Лист	№ док.им.				
Разраб.	Витневский	Подп.	Дата	Разраб.	Витневский	Подп.	Дата				
Проб.	Арсеньева	Подп.	Дата	Проб.	Арсеньева	Подп.	Дата				
Т.контр.	Салитская	Подп.	Дата	Т.контр.	Салитская	Подп.	Дата				
Н.контр.	Чедотарева	Подп.	Дата	Н.контр.	Чедотарева	Подп.	Дата	Поковка ГРЧП215 ГОСТ 8479-70 30 ГОСТ 1050-88			
Утв.	Адаменко	Подп.	Дата	Утв.	Адаменко	Подп.	Дата				
Копировал				Формат А2				Лит. Масса Масштаб			
								И 11150 1:10			
								Лист Листов 1			